



ABMF 570
ABMF 750
ABMF 1050
ABMF 1600
ABMF-C
ABMF-BV

Automatischer Band-Schmelze-Filter

Konstant hohe Regranulatqualität durch vollautomatische Schmelze-Filtration

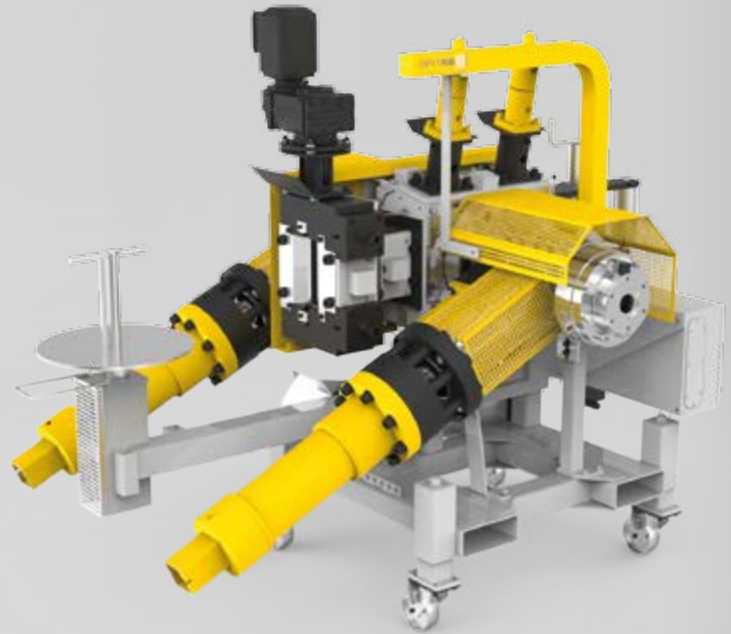
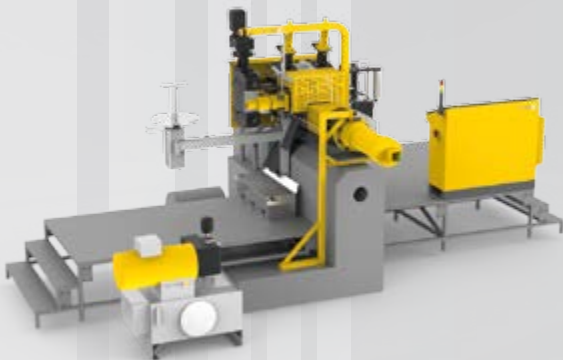
Hohe Regranulatqualität bei geringen Betriebskosten und das vollautomatisch – dafür steht die Serie ABMF – Automatische Band-Schmelze-Filter der deutschen BritAS GmbH.

Um Verschmutzungen effektiv und effizient aus Kunststoffabfällen zu filtern, wird beim BritAS Filter automatisch bei jedem Filterwechsel ein frisches Siebgewebe eingebracht. Dadurch bleibt die Qualität des Regranulats konstant hoch und der Schmutz wird mit sehr geringem Schmelzeverlust aus der Maschine ausgetragen. Mittels Zwischenpuffer für die Kunststoffschmelze läuft der vorgeschaltete Extruder permanent weiter.

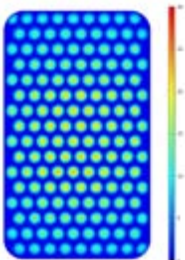
Filter-Typen

- ▶ **AMBF:** Klassischer Automatischer Band-Schmelze-Filter mit Schmelze-Zwischenspeicher und einer Siebfläche bis 1600 cm².
- ▶ **ABMF-C Continuous:** Die Nachfolgeeinheit sorgt für einen kontinuierlichen Schmelzeffluss.
- ▶ **ABMF-BV Before Venting:** Zusätzliche Feinfiltrierung vor der Entgasung.

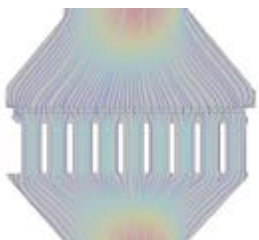




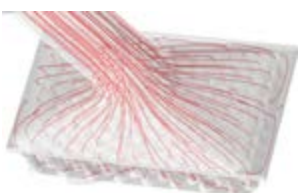
BritAS nutzt Simulationen als Basis für Produktoptimierungen – Beispiel Optimierung Grill und Lochplatte



Gleichmäßige Durchströmung der Sieblochplatte



Strömungsgeschwindigkeit



Strömungsverteilung

Ihre Vorteile

- ▶ **Automatisiert. Vollautomatische Filtration.**
Filtermechanik und Steuerung sorgen in Kombination für einen vollautomatischen, praktischen sowie kostenschonenden Betrieb.
- ▶ **Sauber. Hohe Filtrierfeinheiten.**
Es können bis zu drei Siebbänder gleichzeitig eingesetzt werden. Das ermöglicht eine genaue Abstimmung der Filtrierfeinheit von 50 µm bis 950 µm.
- ▶ **Permanent. Extruderbetrieb während Siebbandvorschub.**
Durch Zwischenspeichern der Kunststoffschmelze kann der Extruder auch während des Siebvorschubs weiterlaufen und sorgt so für Prozesssicherheit.
- ▶ **Effektiv. Sehr hohe Durchsatzraten.**
Das neue Stützplattendesign – bestehend aus Grill und Lochplatte – gewährleistet höheren Materialdurchsatz, damit weniger Druckaufbau und schonendere Verarbeitung.
- ▶ **Perfekt. Homogenität der Kunststoffschmelze.**
Der optimierte Strömungskanal verbessert den Schmelzefluss nochmals deutlich und dies ohne Materialstress.
- ▶ **Effizient. Sehr geringe Betriebskosten.**
Neben dem automatischen Betrieb des Filters mit hohem Kunststoffdurchsatz sichert der Einsatz von Siebbändern mit Tressengewebe niedrige Betriebskosten bei hohem Output.

Kontinuierliche Schmelzeförderung durch das Sieb.

Erreichen des einstellbaren Grenzdrucks vor dem Sieb:

Einleitung des vollautomatischen Siebwechsels.

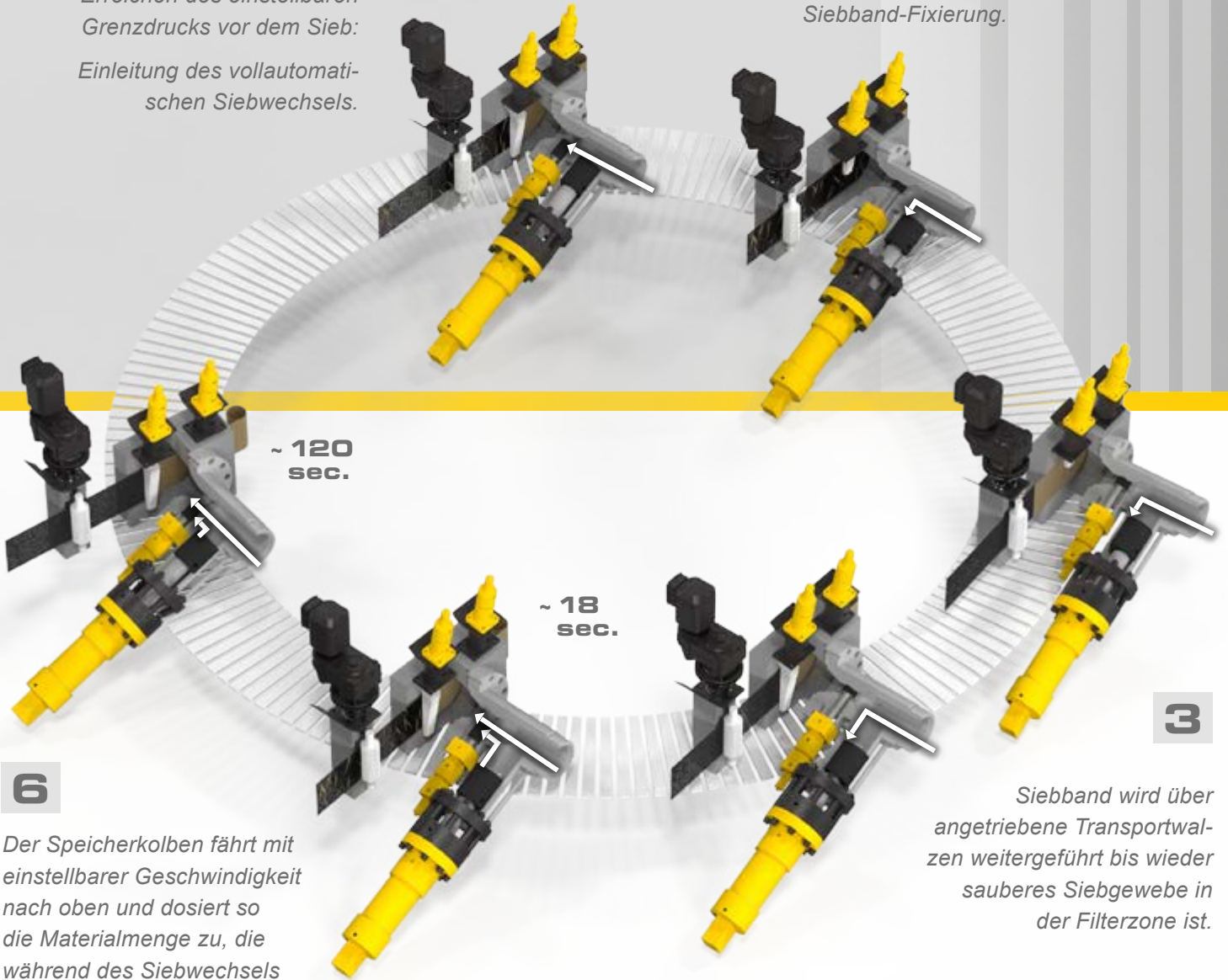
1

2

Ventil schließt – Raum vor Sieb drucklos.

Kunststoffschmelze bewegt Speicherkolben nach unten und vergrößert so das Puffervolumen.

Keile öffnen parallel und lösen Siebband-Fixierung.



~ 120 sec.

~ 18 sec.

6

Der Speicherkolben fährt mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben und dosiert so die Materialmenge zu, die während des Siebwechsels aufgenommen wurde.

Wenn der Speicherkolben die obere Endlage erreicht hat, ist der Siebwechselvorgang abgeschlossen.

5

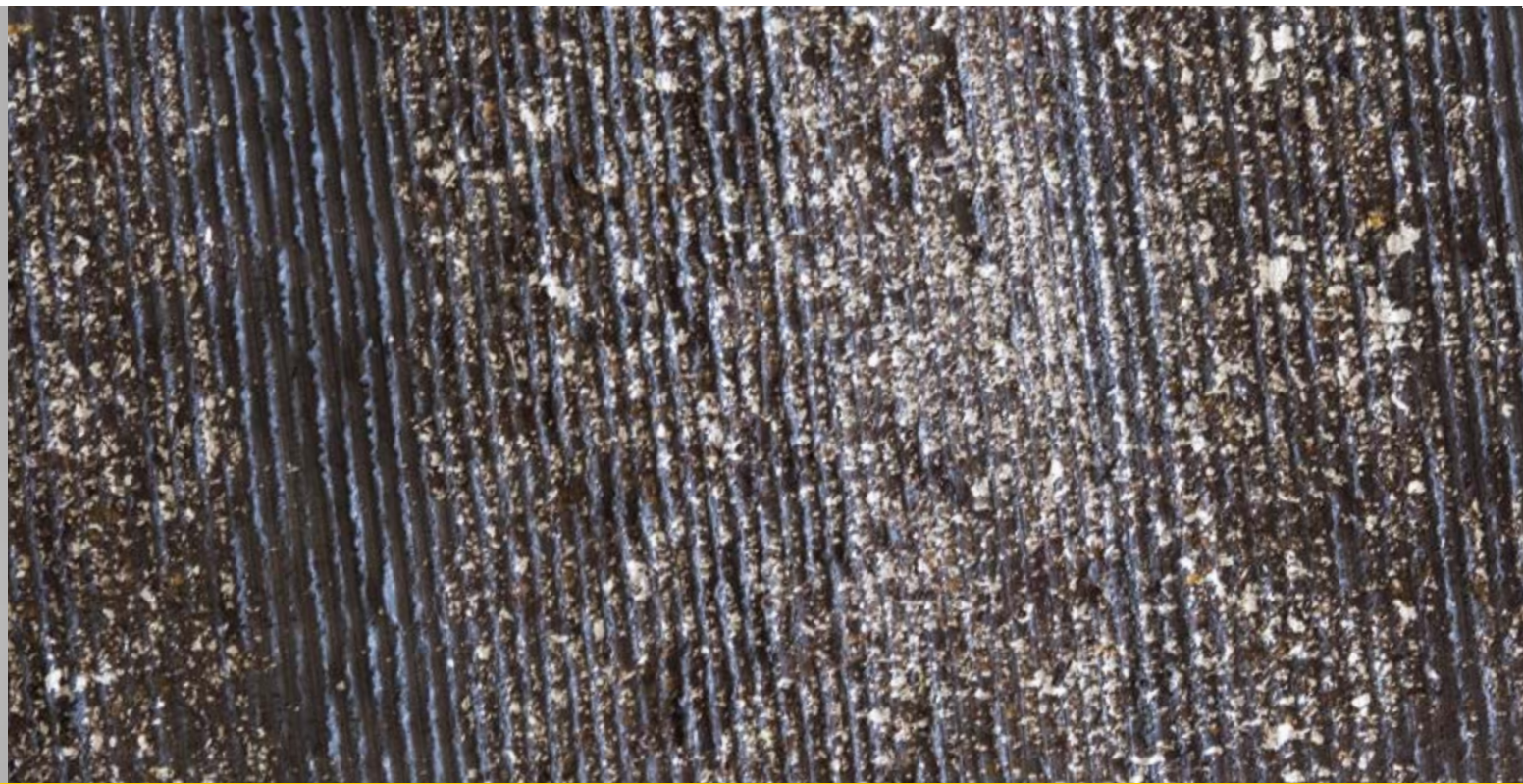
Ventil öffnet – Weg zur Filterzone wieder frei für Schmelze.

4

Keile schließen – Siebband ist wieder fixiert und abgedichtet.

3

Siebband wird über angetriebene Transportwalzen weitergeführt bis wieder sauberes Siebgewebe in der Filterzone ist.

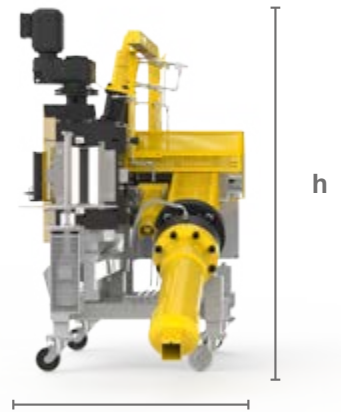


Filtrier-Materialien

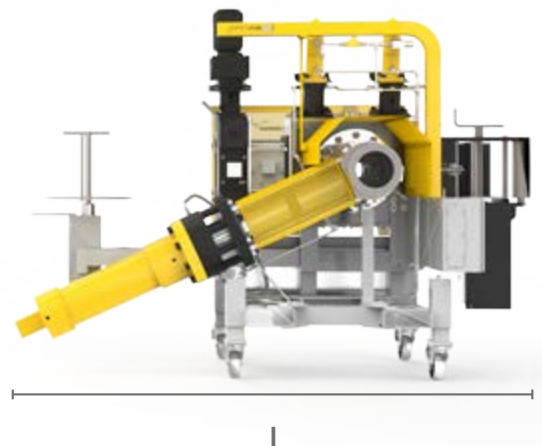
Einsetzbar für post-consumer und post-industrielle Kunststoffabfälle sowie Agrarfolien.

Maße Filter

Typ	l [mm]	b [mm]	h [mm]
ABMF-0570-07	2778	1440	1998
ABMF-0570-09	2778	1440	1998
ABMF-0570-12	2822	1440	1998
ABMF-0750-09	2818	1440	1998
ABMF-0750-12	2862	1440	1998
ABMF-1050-09	2826	1490	2035
ABMF-1050-12	2870	1490	2035
ABMF-1050-15	2885	1490	2035
ABMF-1050-19	2891	1490	2035
ABMF-1600-12	2970	1540	2035
ABMF-1600-15	3014	1540	2035
ABMF-1600-19	3029	1540	2035
ABMF-1600-25	3035	1540	2035



b



l

Filter	Filter Fläche [cm ²]	Schmelzepuffer Volumen [liter]	Erwarteter Output [kg/h]
ABMF-0570-07	570	7	-1100
ABMF-0570-09	570	9	-1400
ABMF-0570-12	570	12	-1900
ABMF-0750-09	750	9	-1400
ABMF-0750-12	750	12	-1900
ABMF-1050-09	1050	9	-1400
ABMF-1050-12	1050	12	-1900
ABMF-1050-15	1050	15	-2400
ABMF-1050-19	1050	19	-3100
ABMF-1600-12	1600	12	-1900
ABMF-1600-15	1600	15	-2400
ABMF-1600-19	1600	19	-3100
ABMF-1600-25	1600	25	-4000

*Ausstoßwerte für LDPE abhängig von Material und Verunreinigung.

Technische Daten

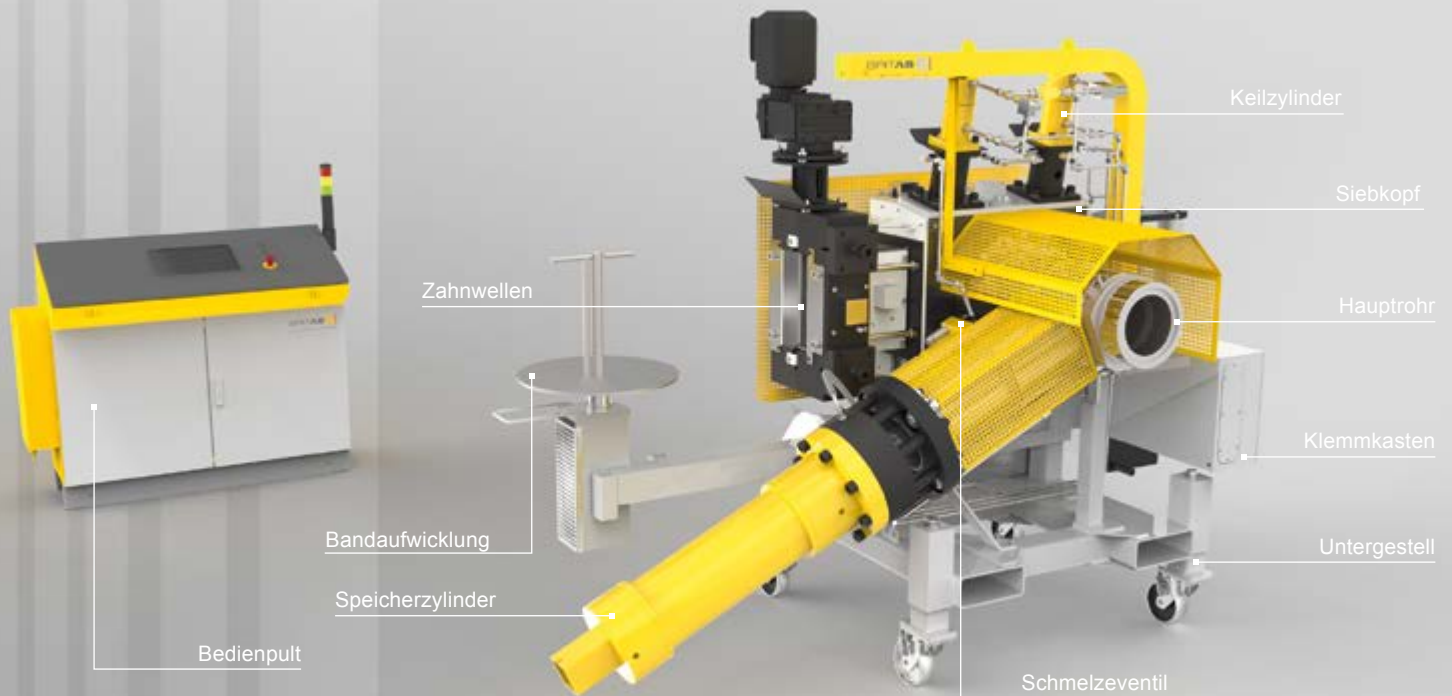
- ▶ **Geprüft.** Nach EN 15343ff geprüfte, beste Regranulateigenschaften.
- ▶ **Getestet.** Produktentwicklung mit Unterstützung von Simulationen.
- ▶ **Nutzerfreundlich.** Angenehme Filterbedienung über zentrale Einheit.
- ▶ **Praktisch.** Unkomplizierte Instandhaltung.
- ▶ **Ergebnissicher.** Optimierter Verarbeitungsprozess und stabile Prozessparameter.
- ▶ **Ergebnisreich.** Siebwechsellvorgang bis zu alle 2 min möglich.

Siebbänder

Je nach Kundenwunsch sind unterschiedliche Materialien, Abmessungen, Webarten und Zugfestigkeiten möglich.

- ▶ Siebbandrolle: 20 - 25 kg, Rollenlänge bis zu 50 m
- ▶ Filtrationsfeinheiten: 50 µm bis 950 µm
- ▶ zeitgleicher Einsatz von bis zu drei Siebbändern unterschiedlicher Maschenweite möglich





Service

- ▶ **Beratung.** Von der Technologieauswahl bis zur Finanzierung.
- ▶ **Testläufe.** Ihr Material in einem unserer Kundencenter.
- ▶ **Betrieb.** Inbetriebnahme und vor Ort Service sowie Fernwartung.
- ▶ **Ersatzteile.** Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit durch regionale Ersatzteillager.

Sie erreichen uns rund um die Uhr unter der
BritAS Service- & Support-Hotline:
 +49(0)6181-91870 oder unter service@britas.de

NEU!
 BritAS verfügt ab
 Januar 2018 über ein neues
 Testzentrum in Hanau!

www.argewerber.at



BritAS Recycling-Anlagen GmbH, Moselstrasse 50, 63452 Hanau / Deutschland
 T: +49-(0)6181-91870, F: +49-(0)6181-918722, sales@britas.de

© BritAS Recycling-Anlagen GmbH 08.2017. Alle Rechte vorbehalten.
 Änderungen und Druckfehler vorbehalten.